

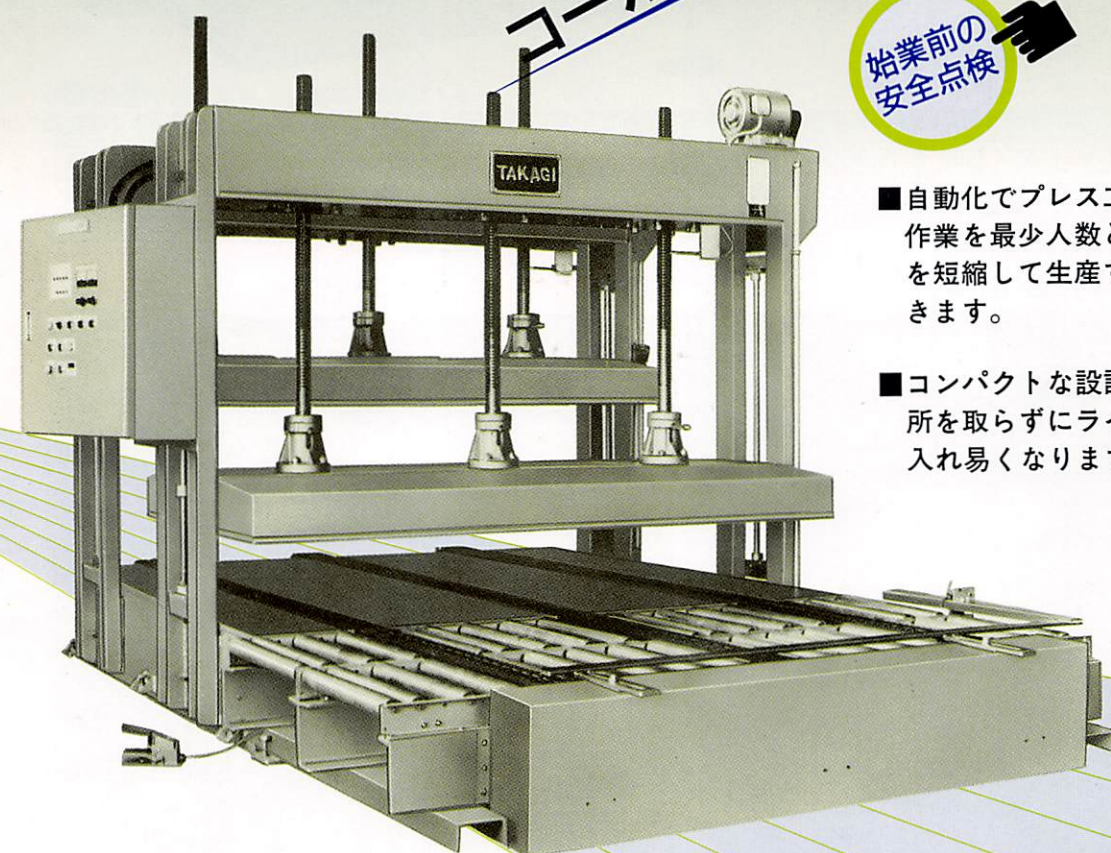
TAKAGI FLASH PRESS FOR WOOD WORK

FLASH PRESS

フラッシュプレス

全自動プレスTUF

コールドプレスラインに新機構



始業前の安全点検

■自動化でプレス工程の一連の作業を最少人数とプレス時間を短縮して生産することができます。

■コンパクトな設計のため、場所を取らずにライン化に組み入れやすくなります。

糊付け → 組立 → プレス搬入 → 圧縮 → 搬出 → 養生 → 加工工程

全自動・圧縮時間約20分
圧縮時間は調整可

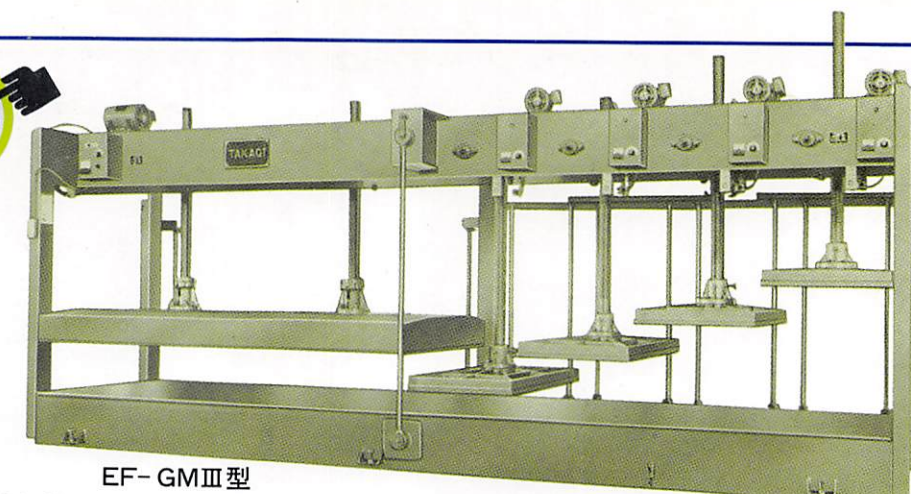
TAKAGI

フラッシュプレス

始業前の安全点検

EF-GM型

始業前の安全点検



EF-GMIII型

- 各定盤は圧力制御付
〔分割定盤2t~8t, 1枚定盤6t~20t〕
多様多目的
- 小物には分割盤
- ドア・パネル用に1枚盤
- 内装用化粧材・積層材・カウンター等、長尺物に

使用上の注意
(全機種対象)

- 機械は水平に設置して下さい。
- 定盤支え「ピン」は常時損傷の有無を点検下さい。
- 加工の場合、加工物は必ず前後左右平均にセットして下さい。
- 据付は水平に設置して下さい。
- 作業前に機械の保守点検をして下さい。

●仕様

※下定盤高サ各型 395 ※最大高サ各型 2830

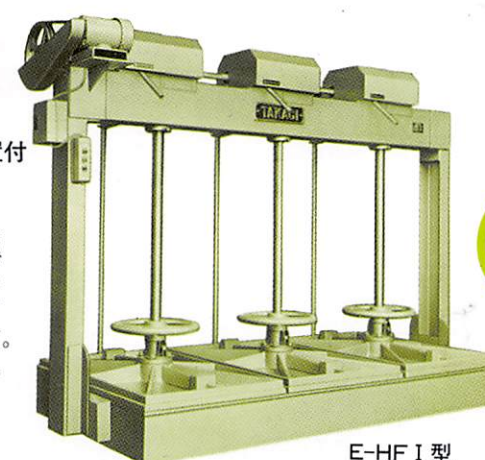
型 式	下定盤面積	上 定 盤	ストローク	軸 径	最大圧力	モーター	巾	長 サ	高 サ	重 量
EF-GM I 型	1000×4020	1000×2000 1	一枚定盤 800	60φ	20t	2.2kw	1130	4360	2270	4000
		655×1000 3	分割定盤 950	60φ	8t×3	0.75kw×3				
EF-GMII 型	1100×4320	1100×2150 1	一枚定盤 800	60φ	20t	2.2kw	1230	4660	2270	4400
		705×1100 3	分割定盤 950	60φ	8t×3	0.75kw×3				
EF-GMIII 型	1220×4900	1220×2440 1	一枚定盤 800	60φ	20t	2.2kw	1350	5240	2270	5700
		595×1220 4	分割定盤 950	60φ	8t×4	0.75kw×4				

E-HF型

●モーター保護装置付

「停止ボタン」押し忘れ等上定盤に異状な圧力が加った場合自動にモーターが停止致します。

●上定盤脱落防止付



E-HF I 型

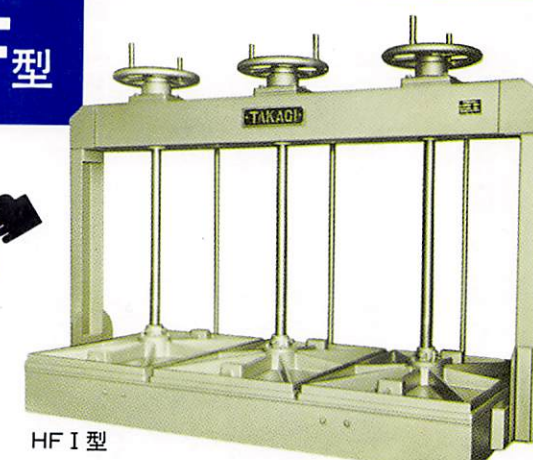
●仕様

※下定盤高サ各型 215 ※最大高サ各型 2450

型 式	下定盤面積	上定盤面積	ストローク	軸 径	最大圧力	モーター	巾	長サ	高サ	重量
E-HF I 型	1000×2000	655×3	800	45φ×3	3t×3	0.4kw	1130	2350	1720	1050
E-HFII 型	1100×2150	705×3	800	45φ×3	3t×3	0.4kw	1230	2500	1720	1250
E-HFIII 型	1220×2440	595×4	800	45φ×4	3t×4	0.4kw	1350	2800	1720	1750

HF型

始業前の安全点検



HF I 型

●仕様

※下定盤高サ各型 215※最大高サ各型 2300

型 式	下定盤面積	上定盤面積	ストローク	軸 径	最大圧力	巾	長サ	高サ	重量	
HFⅠ型	1000×2000	655×3	800	45φ×3	3t×3	手動	1130	2250	1670	980
HFⅡ型	1100×2150	705×3	800	45φ×3	3t×3	手動	1230	2400	1670	1200
HFⅢ型	1220×2440	595×4	800	45φ×4	3t×4	手動	1350	2700	1670	1600

支柱型式

●標準



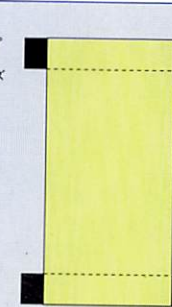
●Aタイプ



●Bタイプ



●Cタイプ
フリーサイズ



TAKAGI

■代理店

EF-D型

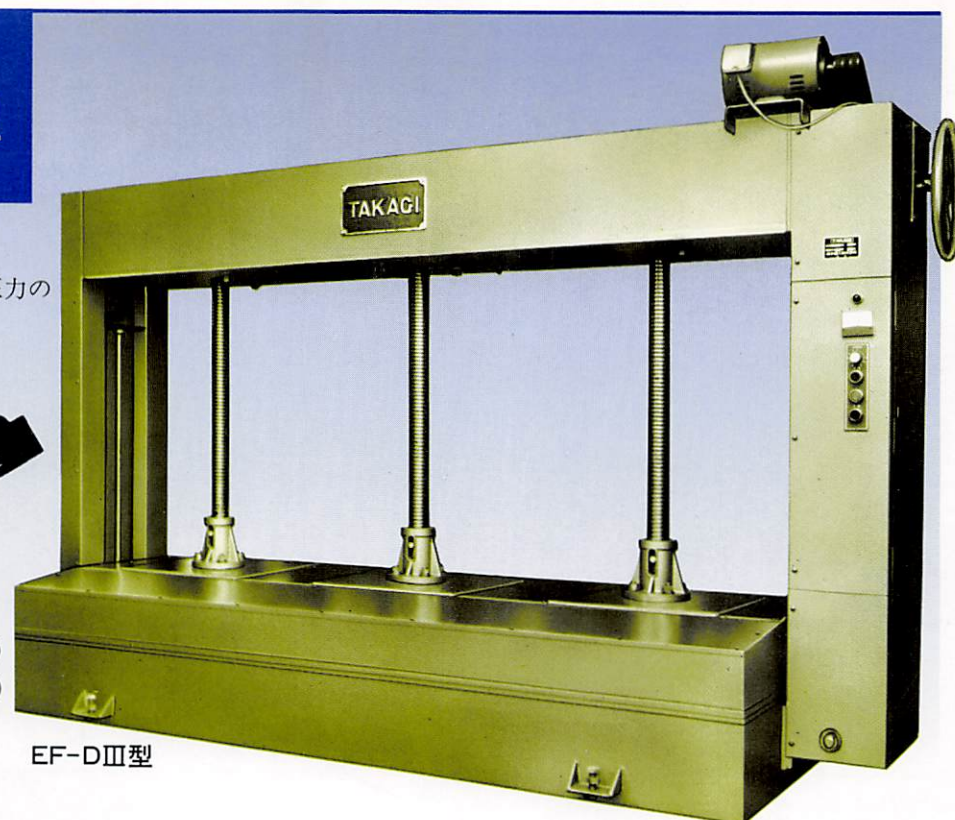
●自動制御装置付

加圧・設定ボタンにて圧力の調整が出来ます。

(6t~20t)

始業前の安全点検

(2t~20t 可能)
(オプション)



EF-DIII型

●仕様

※下定盤高サ各型 265 ※最大高サ各型 2550

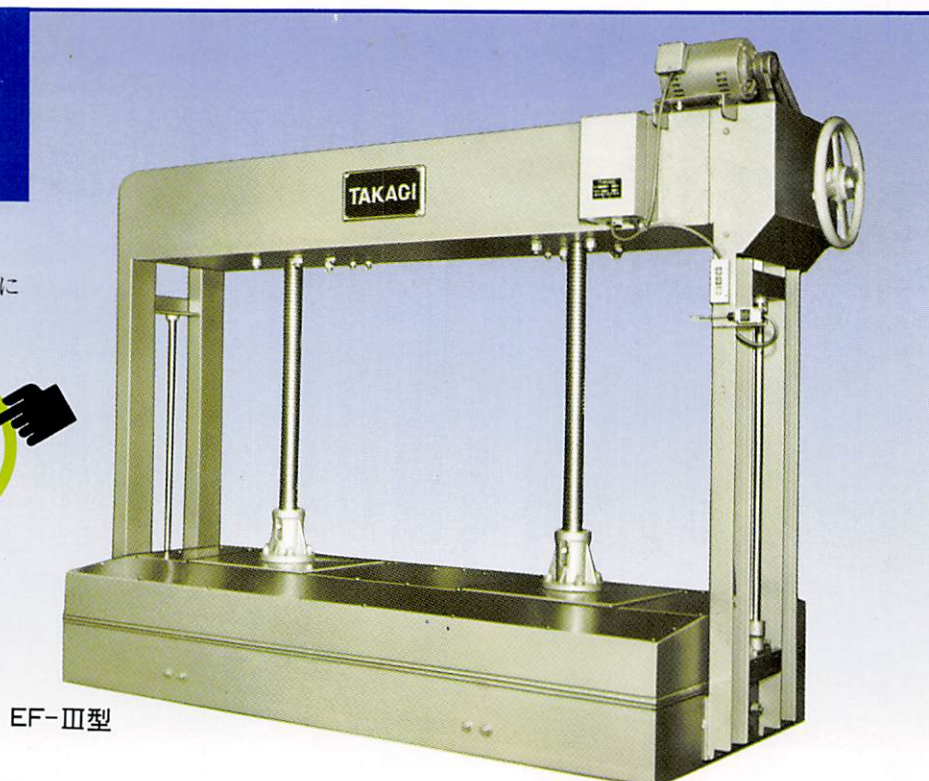
型 式	定盤面積	ストローク	軸 径	最大圧力	モーター	巾	長 サ	高 サ	重 量
EF-D I 型	1000×2000	800	60φ×2	22 t	2.2kW	1130	2450	2120	1750
EF-D II 型	1100×2150	800	60φ×2	22 t	2.2kW	1230	2600	2120	1900
EF-D III 型	1220×2440	800	60φ×3	22 t	2.2kW	1350	2900	2120	2500

EF型

●自動定圧停止装置付

一定の圧力17tにて自動に停止致します。

始業前の安全点検



EF-III型

●仕様

※下定盤高サ各型 265 ※最大高サ各型 2550

型 式	定盤面積	ストローク	軸 径	最大圧力	モーター	巾	長 サ	高 サ	重 量
EF- I 型	1000×2000	800	60φ×2	22 t	2.2kW	1130	2350	2120	1650
EF- II 型	1100×2150	800	60φ×2	22 t	2.2kW	1230	2500	2120	1800
EF- III 型	1220×2440	800	60φ×2	22 t	2.2kW	1350	2800	2120	2350

高木機工のビッグな機能がここに集結！

高性能で使いやすさ抜群の機種が勢揃い！

TAKAGI

G-EF型

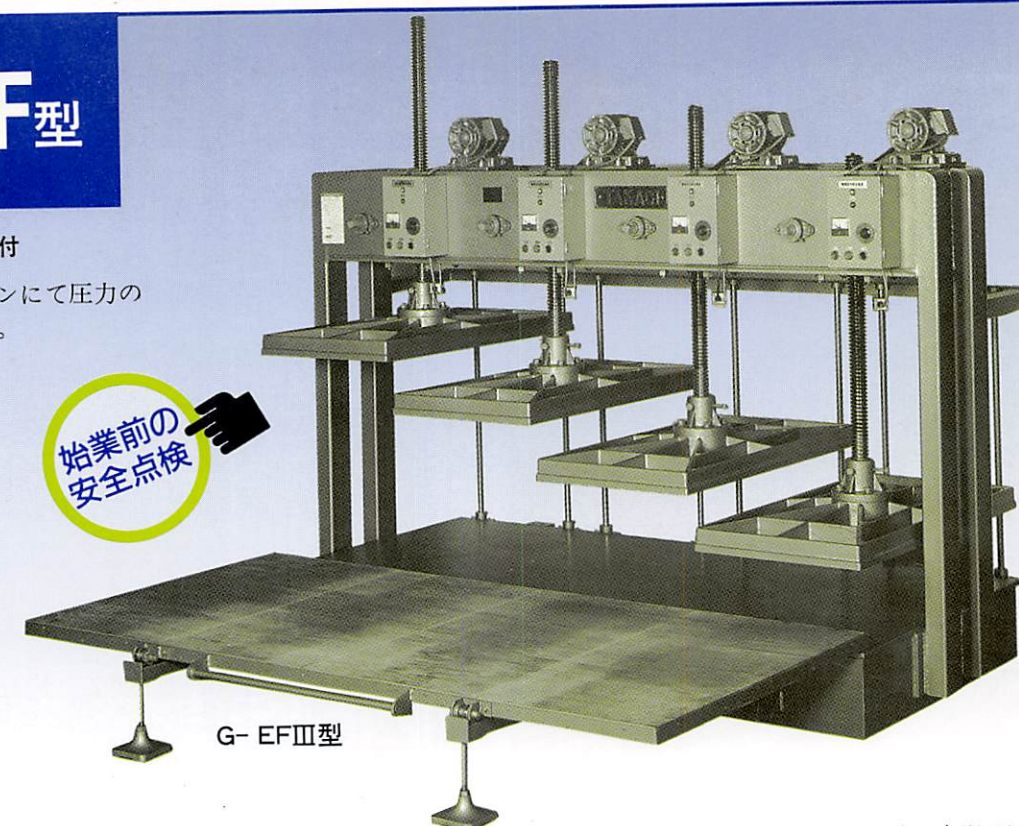
●自動制御装置付

加圧・設定ボタンにて圧力の調整が出来ます。

2t~8t

ベニヤ50%
パネ浮上
引出し装置
(オプション)

始業前の安全点検



G-EFIII型

●仕様

※下定盤高サ各型 265 ※最大高サ各型 2300

型 式	下定盤面積	上定盤面積	ストローク	軸 径	最大圧力	モーター	巾	長サ	高サ	重量
G-EF I 型	1000×2000	655×3	800	60φ×3	8t×3	0.75kW×3	1130	2150	1900	1900
G-EF II 型	1100×2150	705×3	800	60φ×3	8t×3	0.75kW×3	1230	2300	1900	2000
G-EF III 型	1220×2440	595×4	800	60φ×4	8t×4	0.75kW×4	1350	2600	1900	2550

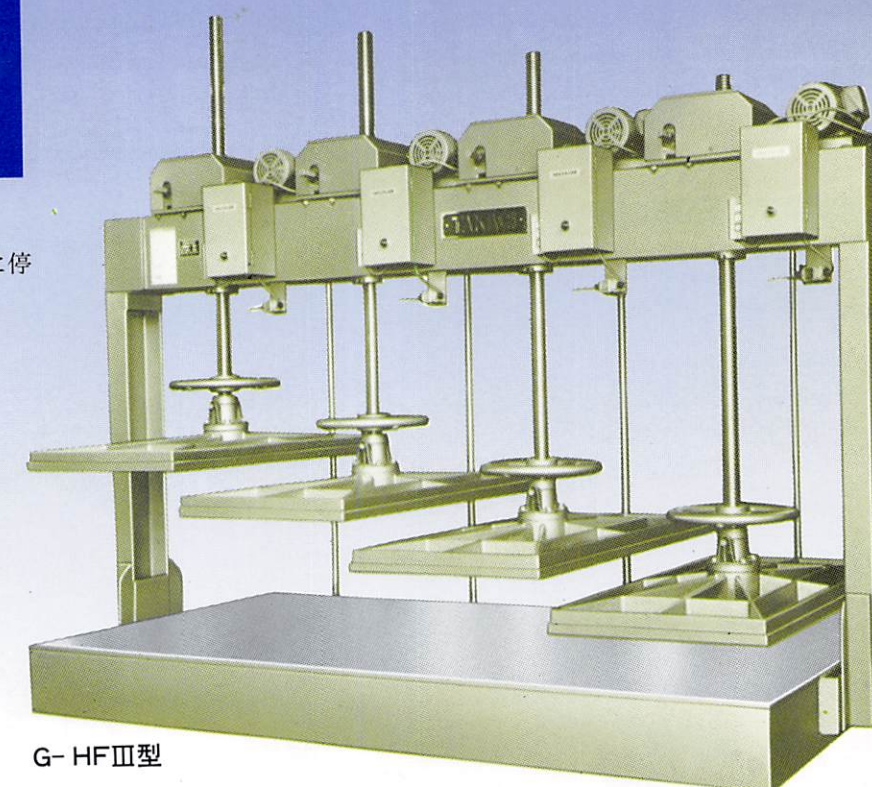
G-HF型

●自動定圧停止装置付

一定の圧力3tにて自動に停止致します。

●上定盤、脱落防止付

始業前の安全点検



G-HFIII型

●仕様

※下定盤高サ各型 215 ※最大高サ各型 2550

型 式	下定盤面積	上定盤面積	ストローク	軸 径	最大圧力	モーター	巾	長サ	高サ	重量
G-HF I 型	1000×2000	655×3	800	45φ×3	3t×3	0.4kW×3	1130	2250	1750	1150
G-HF II 型	1100×2150	705×3	800	45φ×3	3t×3	0.4kW×3	1230	2400	1750	1350
G-HF III 型	1220×2440	595×4	800	45φ×4	3t×4	0.4kW×4	1350	2700	1800	1900